





POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

UNIVERZALNO KONSTRUKCIJSKO LJEPILO I BRTVILO S VISOKOM POČETNOM ČVRSTOĆOM I BRZIM POSTIZANJEM ZAVRŠNE SNAGE



- 100 %-tno ljepilo (ne stiše se)
- Lijepi se i za malo vlažne površine
- Bez otapala
- Izvrsno lijepljenje bez temeljnog premaza
- Ne sadrži kiseline, bez mirisa

OZNAKE KVALITETE & NORME

Certifikati	
	TÜV: Odobrio i certificirao TÜV Rheinland na temelju smične čvrstoće, rastezne čvrstoće, elastičnosti i lijepljenja na različite materijale. Certifikat TÜV 43168.
	EMICODE: Classification system (GEV) of emission properties for construction products in indoor areas. EC-1 Plus (Very low emission Plus)

OPIS PROIZVODA

Univerzalno montažno ljepilo i brtvilo bazirano na jedinstvenoj SMP tehnologiji, s visokom početnom snagom lijepljenja i brzim postizanjem završne snage. Za lijepljenje, učvršćivanje i brtvljenje gotovo svih (konstrukcijskih) materijala na gotovo sve površine (glatke, porozne i neporozne površine). Vrlo visoka početna čvrstoća. Iznimno brzo. Trajno elastično.

PODRUČJA UPORABE

Lijepljenje: npr. staklo, kamen, prirodni kamen, beton, žbuka, mnogi sintetički materijali, drvo, iverica, Trespa®, željezo, aluminij, cink, čelik, nehrđajući čelik i drugi metali, keramičke pločice, pluto i ogledala. Učvršćivanje: npr. zidne lajsne, letve, prozorske klupčice, pragovi, rubovi krovova, građevinske ploče, izolacijski materijali, gipsane ploče, polistirenski ornamenti i ukrasni okviri. Brtvljenje: npr. (sintetičke) zidne lajsne, prozorski okviri, stepenice, prozorske klupčice, pragovi i gipsane ploče. Prikladno i za brtvljenje pukotina u zidu i na stropu.

PE, PP, PTFE i bitumen. Kada lijepite plastiku, uvijek najprije provedite test prijanjanja. Prijanjanje uz plastiku može se razlikovati ovisno o vrsti sintetike i kvaliteti plastike.

KARAKTERISTIKE

- Iznimno brza početna snaga spoja
- Iznimno brzo postizanje završne snage lijepljenja
- Vrlo visoka završna snaga spoja
- Trajno elastično
- Za unutarnju i vanjsku upotrebu
- Može se prebojiti (uz prethodni test)
- Dobar kapacitet popunjavanja
- Otporno na temperature od -40 °C do +100 °C
- Otporno na vodu, UV zračenje i sve vremenske prilike

PRIPREMA

Radni uvjeti: Primjenjujte samo na temperaturama između +5 °C i +40 °C.

Zahtjevi za površinu: Obje površine moraju biti tvrde, suhe, čiste i bez prašine i masti. Upotreba temeljnog premaza nije potrebna. Površina može biti malo vlažna.

Alati: Nanesite sadržaj kartuše koristeći pištolj za karuše. Ukoliko je potrebno koristite gumeni čekić i lagano udarajte.

Naše su preporuke utemeljene na opsežnim istraživanjima i praktičnom iskustvu. Međutim, s obzirom na širok raspon materijala i uvjeta u kojima se primjenjuju naši proizvodi, nismo odgovorni za rezultate i/ili ikakva oštećenja nastala njihovom uporabom. Bez obzira na to, stojimo Vam na usluzi te ćemo rado pomoći potrebnim savjetom.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

UNIVERZALNO KONSTRUKCIJSKO LJEPILO I BRTVILO S VISOKOM POČETNOM ČVRSTOĆOM I BRZIM POSTIZANJEM ZAVRŠNE SNAGE

PRIMJENA

Pokrivenost: Lijepljenje u točkama: 5-8 m²/kg.

Upute za uporabu:

Prije upotrebe otvorite kartušu pri vrhu tako da oštirim nožem odrežete plastični vrh iznad navoja. Pričvrstite mlaznicu na kartušu i zarežite pod kutom da biste dobili željeni promjer.

Lijepljenje i učvršćivanje: Odrežite mlaznicu na promjer od najmanje 0.5 cm. Brtvljenje: Odrežite mlaznicu pod kutem za željenu širinu spoja.

Lijepljenje i učvršćivanje: Nanesite u linijama ili točkama (svakih 10 – 40 cm). Uvijek nanesite u uglove i duž rubova građevinskih ploča. Ispravno namjestite materijal unutar 10 minuta i čvrsto pritisnite ili lagano udarite gumenim čekićem. Teške materijale po potrebi stegnite ili fiksirajte 4 sata. Može se rukovati nakon 30 minuta (spoj je sada dovoljno snažan za podnošenje prijevoza ili laganog opterećenja), maksimalna završna snaga nakon približno 4 sata, ovisno o površini i okolnim uvjetima. Brtvljenje: Ravnomjerno nanesite na dno spoja i oblikujte unutar 10 minuta s pomoću navlaženog (vodom sa sapunom bez limuna) noža za kit, alata za zaglađivanje brtvila ili prsta. Oblikujte okomite spojeve od dna do vrha. Potpuno se stvrdnjava nakon nekoliko dana (ovisno o debljini sloja). Ako ćete ga prebojiti alkidnom bojom, boja bi se mogla sporije sušiti.

Mrlje/ostaci: Bijelim špiritom očistite alate i uklonite mokre ostatke ljepila. Suhi ostaci ljepila mogu se ukloniti samo mehanički.

Napomene: Sljedeća vremena sušenja temelje se na lijepljenju najmanje jednog poroznog materijala i sloja ljepila debljine približno 1 mm. Ako se lijepe dva neporozna materijala i/ili je sloj ljepila deblji, vremena sušenja mogu biti značajno dulja.

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

100% modul:	2.2 MPa
Kemijska baza:	SMP polimer
Otpornost na kemikalije:	Dobro
Boja:	Bijela
Brzina stvrdnjavanja:	1.5 mm/24h
Gustoća pribl.:	1.53 g/cm ³
Elastičnost:	Dobro
Prekidno istezanje:	250 %
Kapacitet ispunjavanja:	Vrlo dobro
Konačna snaga sveze:	350 N/cm ²
Konačna snaga sveze nakon:	4 sata. Ovo može varirati s obzirom na okolnosti, kao što su materijala, temperatura i vlaga.
Čvrstoća (Shore A):	65
Početna snaga sveze nakon:	30 minuta. Ovo može varirati s obzirom na okolnosti, kao što su materijala, temperatura i vlaga.
Minimum temperature resistance:	-40 °C
Maksimalna otpornost na temperaturu:	100 °C
Otpornost na plijesan:	Dobro
Otpornost na vlagu:	Vrlo dobro
Mogućnost bojenja:	Dobro
Smična čvrstoća:	350 N/cm ²
Vrijeme sušenja površinskog sloja:	5-10 minuta
Čvrsta tvar pribl.:	100 %
Otapalo besplatno:	Da
Rastezna čvrstoća (N/cm ²) pribl.:	250 N/cm ²
Otpornost na UV zračenje:	Dobro
Viskoznost:	Pastozna
Otpornost na vodu:	Dobro

ROK TRAJANJA

Dobro zatvorite ambalažu i čuvajte je na suhom i hladnom mjestu na kojem ne dolazi do smrzavanja.

Naše su preporuke utemeljene na opsežnim istraživanjima i praktičnom iskustvu. Međutim, s obzirom na širok raspon materijala i uvjeta u kojima se primjenjuju naši proizvodi, nismo odgovorni za rezultate i/ili ikakva oštećenja nastala njihovom uporabom. Bez obzira na to, stojimo Vam na usluzi te ćemo rado pomoći potrebnim savjetom.