





POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

UNIVERSAL, CRYSTAL CLEAR ASSEMBLY ADHESIVE AND SEALANT WITH HIGH INITIAL GRIP AND FAST FINAL STRENGTH BUILD-UP



ETYKIETY & STANDARDY JAKOŚCI

Certificates	
	TÜV: Approved and certified by TÜV Rheinland on shear strength, tensile strength, elasticity and adhesion to different materials. Certificate TÜV 43168.
	EMICODE: Classification system (GEV) of emission properties for construction products in indoor areas. EC-1 Plus (Very low emission Plus)

PRZYGOTOWANIE

Warunki pracy: Only apply at temperatures between +5 °C and +40 °C.

Wymagania powierzchni: Both parts must be solid, clean, free of dust and grease. Use of primer not required. The surface may be slightly moist.

Narzędzia: Apply cartridge contents using a sealant gun. If necessary, use a rubber mallet to tap lightly.

OPIS PRODUKTU

Universal, crystal clear assembly adhesive and sealant based on unique SMP technology, with high initial bond strength and fast final strength build-up. For bonding, fixing and sealing almost all (construction) materials on almost all surfaces (smooth, porous and non-porous surfaces). High initial grip. Crystal clear. Super-fast.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Bonding: e.g. glass, stone, natural stone, concrete, plasterwork, many synthetic materials, wood, chipboard, Trespa®, iron, aluminium, zinc, steel, stainless steel and other metals, ceramic tiles, cork and mirrors. **Fixing:** e.g. skirting boards, lathing, window sills, doorsteps, roof edges, construction boards, insulation materials, gypsum boards, polystyrene ornaments and decorative frames. **Sealing:** e.g. skirting boards (synthetics), window frames, stair steps, window sills, doorsteps and drywalls. Also suitable for sealing cracks in walls and ceilings.

Not suitable for PE, PP, PTFE and bitumen. When gluing plastics always perform an adhesion test first. Adhesion to plastics can vary depending on the type of synthetic and the quality of the plastic.

Nasze porady opierają się na szerokich badaniach i praktycznym doświadczeniu. Jednak ze względu na dużą różnorodność materiałów i warunki, w jakich są stosowane nasze produkty, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane wyniki i / lub jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu. Niemniej jednak, w razie potrzeby, nasz Dział Serwisu jest zawsze do Państwa dyspozycji.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

UNIVERSAL, CRYSTAL CLEAR ASSEMBLY ADHESIVE AND SEALANT WITH HIGH INITIAL GRIP AND FAST FINAL STRENGTH BUILD-UP

ZASTOSOWANIE

Pokrycie: With spot bonding: 5-8 m²/kg. Stripes: one cartridge issues approx. 8-15 metres of adhesive (depending on the diameter of the cut nozzle).

Sposób użycia:

Before using open cartridge at the top by cutting off the plastic nipple above the thread with a sharp knife. Fix the nozzle onto the cartridge and cut at an angle to the desired diameter.

Bonding and fixing: Cut the nozzle to a diameter of at least 0.5 cm. Sealing: Cut the nozzle at an angle to the desired joint width. Bonding and fixing: Apply in stripes or dots (every 10 - 40 cm).

Always apply to the corners and along the edges of construction boards. Correctly position material within 10 minutes and press firmly or lightly tap with a rubber mallet. If necessary, clamp or fixate heavy materials for 4 hours. Can be handled after 2 hours (the connection is now strong enough to withstand transportation or a light load), maximum final strength after approx. 4 hours, depending on the surface and the ambient conditions. Sealing: Evenly apply to the bottom of the joint and tool within 10 minutes using a moistened (with soapy water without lemon) putty knife, sealant smoother, or finger. Tool the vertical joints from bottom to top. Fully cured after a few days (depending on the thickness of the layer). When painting over with alkylid paint, the paint may dry more slowly.

Plamy/pozostałości: Use white spirit for cleaning tools and removing wet adhesive residue. Dry adhesive residue can only be removed mechanically.

Zwróć uwagę na: The following drying times are based on bonding at least one porous material and an adhesive layer of approx. 1 mm thickness. If two non-porous materials are being bonded and/or the layer of adhesive is thicker, the drying times may be substantially longer. When adhesive is applied underwater, it may turn white. Avoid direct contact with UV radiation (eg. By sealing applications outdoors).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

100% modułu:	1 MPa
Baza chemiczna:	Polimer modyfikowany silanem
Odporność na chemikalia:	Dobra
Kolor:	Krystalicznie czysty
Tempo utwardzania:	2.4 mm/24h
Gęstość ca.:	1,05 g/cm ³
Elastyczność:	Dobra
Wytrzymałość na zerwanie:	250 %
Zdolność wypełniania:	Bardzo dobra
Ostateczna siła wiązania:	350 N/cm ²
Ostateczna siła wiązania po:	4 godziny. Utwardzanie trwa dłużej w niższych temperaturach i krócej w wyższych materiałach, temperaturach.
Twardość:	46
Początkowa siła wiązania po:	2 godziny. Utwardzanie trwa dłużej w niższych temperaturach i krócej w wyższych materiałach, temperaturach.
Minimalna odporność na temperaturę:	-40 °C
Maksymalna odporność na temperaturę:	100 °C
Odporność na pleśń:	Dobra
Odporność na wilgoc:	Bardzo dobra
Malowalność:	Dobra
Czas tworzenia skórki:	15-30 minutes
Ciało stałe ca.:	100 %
Bez rozpuszczalników:	Tak
Wytrzymałość na rozciąganie (N/cm ²) ca.:	220 N/cm ²
odporność na promienie UV:	Umiarkowana
Lepkość:	Papkowaty
Wodoodporność:	Dobra

WARUNKI PRZECHOWYWANIE

Close container properly and store in a dry, cool and frost-free place.

Nasze porady opierają się na szerokich badaniach i praktycznym doświadczeniu. Jednak ze względu na dużą różnorodność materiałów i warunki, w jakich są stosowane nasze produkty, nie ponosimy odpowiedzialności za uzyskane wyniki i / lub jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu. Niemniej jednak, w razie potrzeby, nasz Dział Serwisu jest zawsze do Państwa dyspozycji.